

manufacturing

Torraval potencia su negocio con sistemas de HVAC, frío comercial y refrigeración industrial

La empresa, integrada en MITA Group, ha invertido en el desarrollo y la innovación de sus productos, así como en el desarrollo de su activo humano como la mejor forma para incrementar su competitividad



> REFRIGERACIÓN

Torraval también se está viendo afectada por el covid, pero mantiene importantes entregas para el presente año con sus sistemas de HVAC, frío comercial y refrigeración industrial.

La empresa vizcaína Torraval se dedica al diseño, fabricación y comercialización de equipos de refrigeración industrial, caracterizados por su fiabilidad y rendimiento.

Con una plantilla de 25 personas, logró en 2019 una facturación de seis millones de euros. Las previsiones para los próximos dos años son difíciles de augurar a causa de las afecciones generadas por el covid y serán revisadas por razones obvias en este semestre.

Torraval está muy presente en siderurgias, químicas, papeles, generación de energía y HVAC (calefacción, ventilación y aire acondicionado). Dispone de una cartera diversificada y estable, aunque numerosos proyectos de inversión de los próximos meses a los que dirigen sus equipos se han visto congelados o directamente cancelados.

A pesar de todo, el frío comercial, la climatización HVAC y la refrigeración industrial son los sectores donde está ganando presencia actualmente.

La producción de frío y su utilización es una técnica de absoluta necesidad para la subsistencia y desarrollo cotidiano, como se observa en casi todas las actividades industriales, terciarias y doméstica que nos rodean. Por potencia y capacidad frigorífica instalada, destaca la actividad industrial sobre la terciaria y doméstica, donde el sector agroalimentario, más ahora si cabe ante la crisis desatada por el covid, se sitúa por delante de la industria química, farmacéutica y mecánica.



La refrigeración evaporativa es una alternativa de probada eficiencia y ahorro energético en edificios industriales, comerciales y de viviendas, que contribuye a la sostenibilidad.

La producción de frío presenta un gran interés en una gran diversidad de mercados, dados los avances tecnológicos y legislativos

La producción de frío y su utilización es una técnica de absoluta necesidad para la subsistencia y desarrollo cotidiano, como se observa en casi todas las actividades industriales, terciarias y doméstica que nos rodean. Por potencia y capacidad frigorífica instalada, destaca la actividad industrial sobre la terciaria y doméstica, donde el sector agroalimentario, más ahora si cabe ante la crisis desatada por el covid, se sitúa por delante de la industria química, farmacéutica y mecánica.

Entre los últimos trabajos realizados, Torraval acaba de finalizar importantes trabajos de inversión (Capex), así como

manufacturing

mejoras

La innovación en materiales garantiza una mayor seguridad higiénica y sanitaria

también es fundamental y MITA Group, a la que pertenece Torraval, destina una parte importante de su presupuesto a la innovación técnica, orientada a proporcionar mayor seguridad y eficiencia dentro del marco de sostenibilidad medioambiental. En ese sentido, la empresa radicada en Leioa (Bizkaia) y su matriz italiana han conseguido nuevos rellenos para equipos de refrigeración de alta eficacia. La innovación en materiales como el polipropileno y poliéster aporta resistencia, que se traduce en poder realizar limpiezas y desinfecciones severas que garanticen la seguridad higiénico-sanitaria. Así mismo, los separadores de gotas también han evolucionado hacia la alta eficiencia, a través de su composición y eficacia a la hora de reducir la salida por arrastre de gotas de agua al exterior de las unidades de refrigeración, evitando así la formación de aerosoles, aspecto éste crítico a la hora de transmitir a la atmósfera posibles bacterias.

Además, sus mejoras tecnológicas proporcionan una accesibilidad total a través de puertas en las torres de refrigeración que permiten la entrada a las torres por parte de los equipos técnicos de SAT y la facilidad de llegar a todos sus componentes. A todo

Su porcentaje de exportación es del 40% gracias a la red de MITA Goup, que genera oportunidades en los productos especializados de la firma

algunos 'revampings' para una de las principales siderurgias mundiales en Asturias y un proyecto para la papelera más importante del país. Para este año destaca un importante contrato con un fabricante de oxígeno, otro de 16 torres para el supercomputador más potente de España, ubicado en Barcelona; aunque el pedido más voluminoso, que entregará en noviembre, lo destina a una gran multinacional china de minería de potasio.

Para mejorar su competitividad, Torraval sigue invirtiendo en la innovación con sus productos y en el desarrollo de su activo humano. El avance tecnológico



BeGas amplía su capital en 5,2 millones con la inversión de sus socios actuales y la incorporación de Ekarpem y BBK. P 5



Productos personalizados a medida de cada cliente

Como empresa consultora en refrigeración, Torraval recopila toda la información de cada cliente para aportar valor y proporcionar un diagnóstico certero, con alternativas que cubran sus necesidades. Su proceso de ingeniería diseña un producto totalmente personalizado atendiendo tanto a la eficiencia como a la seguridad higiénico-sanitaria y al impacto medioambiental. Utiliza materiales anticorrosión como el PRFV, que garantiza una larga vida útil de los equipos de refrigeración. El compromiso con el cliente perdura manteniendo sus equipos de refrigeración, limpieza y desinfección; así como ofreciendo un servicio de revamping que adapta las torres de refrigeración a las nuevas condiciones de trabajo.

esto, suma unos motores de alta eficacia con variadores de frecuencia que permiten la regulación y el control del funcionamiento del equipo de manera que la necesidad de energía se ajusta exactamente a las necesidades de consumo y mantenimiento. Por su parte, los sistemas de purga automatizados que evitan altas concentraciones de sal logran eludir averías y alargar la vida de los equipos de refrigeración. Por último, su tecnología mejora las estaciones de refrigeración que integran los dosificadores para el tratamiento del agua así como los sistemas de bombeo, cuadros de control, etc.

De otro lado, las nuevas medidas restrictivas en la eliminación de los gases fluorados en el camino hacia tecnologías sostenibles han llevado a Torraval a desarrollar, dentro de la refrigeración comercial, un subenfriador adiabático que mantiene la misma eficiencia en los equipos que necesitan la adaptación.

Su porcentaje de exportación alcanza el 40%, gracias a la red de MITA Goup, que genera oportunidades de exportación en los productos especializados donde se ha hecho fuerte durante más de 50 años. Esta firma proporciona valor a sus clientes con proyectos llave en mano muy espe-

cializados, ajustados a las necesidades de las empresas y siempre bajo el enfoque de la sostenibilidad, donde tiene gran potencial en Europa, África y Latinoamérica, principales mercados objetivo de su estrategia.

Torraval cuenta con las certificaciones ISO 9001 e ISO 14001 y uno de sus esfuerzos es asegurar la eficiencia energética en los procesos industriales y en los sistemas de climatización de edificios. Su prioridad absoluta es conseguir los objetivos de ahorro y sostenibilidad que priman en cualquier construcción.

[Mikel Sota]

Hitachi y Bombardier suministrarán 23 trenes de muy alta velocidad a Ilsa

> FERROCARRIL

Hitachi Rail SpA y Bombardier Transportation anunciaron la firma de un contrato con el principal operador ferroviario de Italia, Trenitalia, para el suministro de 23 trenes de muy alta velocidad Frecciarossa 1000 al operador ferroviario Intermodalidad de Levante (ILSA), empresa conjunta formada por Trenitalia y el Operador Ferroviario de Levante.

El valor total del contrato para el suministro del nuevo material rodante es de, aproximadamente, 797 millones de euros (943 millones de dólares estadounidenses), con un reparto del 60% y el 40% respectivamente. Hay que destacar que los siste-

mas de propulsión se desarrollarán de forma íntegra en la planta de la compañía canadiense en Trapagaran (Bizkaia).

El tren de alta velocidad Frecciarossa 1000 ha sido elegido para la nueva franquicia ILSA en España para enriquecer la experiencia de viaje de los pasajeros, gracias a sus altos niveles de confort y fiabilidad.



Los sistemas de propulsión serán fabricados en Trapagaran

Con las tecnologías de propulsión y control más avanzadas, derivadas de la plataforma V300ZEFIRO, estos trenes rápidos y silenciosos ya son muy populares entre los viajeros de larga distancia en Italia.

La liberalización del transporte ferroviario permitirá a ILSA ofrecer nuevos servicios ferroviarios en España, fomentando la movilidad en tren en lugar de en coche o avión, contribuyendo así a los objetivos de sostenibilidad mundial, según Franco Beretta, presidente y director general de Bombardier Transportation.

"El trabajo conjunto con Bombardier como socio de confianza de Trenitalia para este nuevo proyecto internacional, re-nueva y reconoce nuestra valiosa



Imagen del modelo Zefiro en la estación madrileña de Atocha.

experiencia en el sector de los ferrocarriles de alta velocidad. Para Hitachi, un proveedor global y totalmente integral de soluciones ferroviarias, esto es una confirmación más de nuestra capacidad para contribuir a la sociedad mediante el desarrollo de tecnología y productos superiores y originales que proporcionen una movilidad sostenible", comentó Chris-

tian Andi, director ejecutivo de la Región EMEA del Grupo Ferroviario Hitachi.

Los trenes de Bombardier-Hitachi son operables en redes ferroviarias de alta velocidad equipadas con tecnología de multivoltaje que cumplen todos los requisitos de las Especificaciones Técnicas de Interoperabilidad (ETI). [EE]

CAF consigue diferentes contratos de mantenimiento por 40 millones

El Grupo CAF, a través de su unidad de negocio de servicios, ha cerrado recientemente varios contratos relacionados con la actividad de mantenimiento en diferentes países de Europa y América, por un volumen global de aproximadamente unos 40 millones de euros.

En Italia, el operador AMAT, entidad pública de la ciudad de Palermo que gestiona el transporte de la capital de Sicilia, ha adjudicado a CAF Italia el contrato para el mantenimiento durante cuatro años de los 17 tranvías que dan servicio en las cuatro líneas de las que dispone la red de tranvías de la ciudad, cuyo sistema tranviario, en funcionamiento desde 2015, es uno de los sistemas más modernos de Italia.

Por otro lado, la Compañía Paulista de Trenes Metropolitanos (CPTM) del Estado de Sao Paulo (Brasil) ha adjudicado a CAF un contrato para el mantenimiento de ocho trenes de cercanías durante un periodo de cuatro años. Dichas unidades fueron fabricadas y suministradas por CAF entre los años 2011 y 2012, y circulan en la línea 10 de la red metropolitana de Sao Paulo, operada por CPTM.

Además, el metro de la ciudad de Medellín (Colombia) ha adjudicado a CAF las revisiones de mantenimiento de ciclo largo de 35 unidades suministradas por CAF en los últimos años. Un contrato que con una duración de más de dos años, dará continuidad a la actividad que ya se

suministro

Su filial de autobuses Solaris ha logrado cerrar tres contratos en Europa valorados en 30 millones



Operación de mantenimiento por parte de CAF

venía ejecutando desde la puesta en servicio de estas unidades hasta la actualidad.

Y en España, CAF ha llegado a un acuerdo con Metro de Málaga para extender por cinco años el contrato actual de manteni-

miento, incluyendo las revisiones de ciclo largo, de su flota de 14 tranvías URBOS 3.

Por otro lado, su filial de autobuses Solaris ha cerrado en las últimas semanas tres nuevos contratos en Europa, por un im-

porte conjunto de más de 30 millones, para el suministro de autobuses eléctricos y trolebuses. En concreto serán 29 autobuses eléctricos para Alemania, seis más para Polonia y 20 trolebuses para Rumania. [EE]