

EL RETO

Participamos en el proyecto Polar desarrollado en Adiseo, líder mundial en la industria de la nutrición animal, junto a la ingeniería TechnipFMC y destinado a la consolidación de la planta de Adiseo en Burgos.

A través del proyecto Polar, la fábrica productora de metionina líquida, busca consolidar su fiabilidad garantizando la seguridad a todos los niveles y contribuyendo a su misión de alimentar al planeta.

El proyecto: creación de nuevas unidades de proceso y adaptación de las instalaciones, así como **la ampliación de la refrigeración de los procesos de producción con dos nuevas torres de refrigeración TORRAVAL.**

EL RESULTADO

TORRAVAL amplía una torre de refrigeración existente de 3 celdas añadiendo una más, al mismo tiempo que suministra otra torre de una única celda. Ambas con **las siguientes características:**

- **Cerramiento exterior** en PRFV, evita las fugas de agua, aire y resiste la carga del viento.
- **Relleno laminar** formado por láminas de PVC para aguas limpias. Este diseño mejora el efecto refrigerante.
- **Estructura en acero galvanizado.**



- **Separadores de gotas** cubriendo toda la superficie interior de la torre con diseño de doble paso en “zig-zag”, limitando las pérdidas por arrastre a menos de 0,05% del caudal circulante. Las lamas forman paneles desmontables que facilitan el acceso al **sistema de distribución de agua.**
- **Sistema de distribución** independiente en cada celda en PVC

- **Difusor** con un perfil de diseño tipo Venturi en su parte superior que reduce al mínimo la pérdida de presión.
- **Ventiladores axiales** con una velocidad periférica máxima de 60 m/s. Las palas del ventilador son de perfil aerodinámico, fabricadas en FRP. El ángulo de pala se puede regular de forma manual.
- **Transmisiones** flotantes con acoplamientos flexibles mediante láminas de acero inoxidable, y espaciador en acero galvanizado, no requieren ningún tipo de engrase.
- **Equipos mecánicos** montados sobre soportes de acero galvanizado, resisten las cargas de operación, minimizan las vibraciones y aseguran una perfecta alineación de los equipos.
- **Acceso** desde el suelo a la cubierta a través de escalera de gato. Cada celda va provista de una puerta de acceso al interior para facilitar la inspección.



BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

- Seguridad en accesos.
- Mantenimiento fácil y accesible.
- Estructura y componentes internos resistentes a la corrosión