



La refrigeración de agua inteligente



Alto Rendimiento
Funcionamiento Seguro
Ahorro de Agua y Energia



Refrigerador adiabático Serie PAD

La evolución de los aerorefrigeradores

Un refrigerador adiabático es un enfriador a base de aire con un preenframiento adiabático del mismo que incrementa el rendimiento y la eficiencia del proceso de transferencia de calor

Capacidad de refrigeración desde 100 hasta 1.000 kW

- Unidad de bajo consumo de agua
 - Mínima cantidad de agua requerida
- Unidad de ahorro energético
- Obtención de temperaturas más bajas comparado con otros aerorefrigeradores
- Sofisticado sistema de eficiencia (COP)
- Control adiabático inteligente por panel de control PLC
- Funcionamiento optimizado por carga de calor y condiciones ambientales
- Baja potencia instalada
- Unidad de baja emisión sonora
- Ventiladores axiales de bajo nivel sonoro.
- Control reversible del sentido de giro del ventilador
- Diseño único
 - Sección adiabática (humectadora) patentado
 - Haz tubular aleteado en cobre/aluminio
 - Unidad totalmente montada en fábrica
 - Fluio contracorriente
 - Material resistente a la corrosión diseñado por TORRAVAL (PRFV, PVC, PP)
- Fácil accesibilidad
 - Puerta para paso de hombre
 - Deflectores a la entrada de aire inferior desmontables
- · Referido al agua
 - Nula generación de aerosoles
 - Minima cantidad de agua dentro de la unidad
 - Bandeja de recogida y bombeo de agua con fondo inclinado
- Sistema de purga automática
- También disponible como condensador de gas refrigerante
- Ideal para aplicaciones en industria, aire acondicionado y frio industrial
- Responsabilidad de un solo fabricante

8 2 7 3 3

- 1 Ventilador axial
- 2 Haz tubular aleteado
- Pletinas movibles entrada superior de aire (opcional)
- 4 Sistema de agua distribución de agua
- 5 Bandeja de recogida y bombeo de agua
- 6 Deflectores de entrada inferior de aire
- 7 Salida del fluido refrigerado
- 8 Entrada del fluido a refrigerar
- 9 Sección adiabática

Funcionamiento del refrigerador y control lógico

El funcionamiento del refrigerador es automáticamente controlado por un panel de control PLC suministrado y programado desde fábrica de acuerdo con el modo de operación determinado.

- Funcionamiento en seco: (normalmente en invierno), el aire no es preenfriado (el circuito adiabático está vacío/fuera de servicio).
 El aire entra al refrigerador por la parte superior (pletinas abiertas, si se suministraron), o atravesando el relleno humectador, en este caso seco (bomba fuera de servicio).
- Funcionamiento adiabático: (normalmente en verano), el aire es sometido a un proceso de preenfriamiento adiabático. El aire entra al refrigerador por la parte inferior y atraviesa el relleno humectador (pletinas superiores de entrada de aire cerradas y bomba de agua en funcionamiento).
- La unidad puede ser comandada por control remoto BMS.









